

## Datenblatt / Produktinformation

# Mersamid<sup>®</sup> PA6 NCY 01

Werte nach 72 stündiger Lagerung bei Normklima ermittelt

Type für Extrusions- und Spritzgussanwendungen

	Wert	Einheit	Methode
<b>physikalische Eigenschaften</b>			
Dichte	1,13	[g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 1183-1
<b>rheologische Eigenschaften</b>			
MFI (235 °C/2,16 kg)	1,9 ... 2,3	[g/10 min]	DIN EN ISO 1133-1
<b>mechanische Eigenschaften</b>			
E-Modul (Zug)	> 2700	[MPa]	DIN EN ISO 527-1
Zugfestigkeit	> 72	[MPa]	DIN EN ISO 527-1
Dehnung bei Streckspannung	> 3,5	[%]	DIN EN ISO 527-1
Kerbschlagzähigkeit (Raumtemperatur)	> 5	[kJ/m <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 179/1eA
Kerbschlagzähigkeit (-30 °C)	> 4	[kJ/m <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 179/1eA
<b>Zusammensetzung</b>			
nicht veraschbare Anteile	< 0,3	[%]	DIN EN ISO 3451-1
<b>weitere</b>			
Farbe	transluzent, natur		visuell
Form	Linsen, Zylinder		visuell

Die von uns hergestellten Materialien unterliegen ständigen Qualitätskontrollen und werden mit größter Sorgfalt auf dem derzeitigen Stand unserer technischen Kenntnisse hergestellt. Als Recyclingmaterialien unterliegen sie naturgemäß Materialschwankungen. Die Werte dieser Information sind deshalb Durchschnittswerte und befreien den Verwender unserer Materialien nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen zur Sicherstellung der von seinem Endprodukt geforderten Eigenschaften. Rechtlich verbindliche Zusicherungen für diese Endprodukt- Eigenschaften oder der Eignung für konkrete Einsatzzwecke können aus den von uns hier gemachten Angaben nicht abgeleitet werden. Relevante Schutzrechte und bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger/Verarbeiter unserer Materialien stets in eigener Verantwortung zu beachten und einzuhalten. Änderungen behalten wir uns vor. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

Version 02 – März 2020

APK AG, Beunaer Str. 2, 06217 Merseburg

Tel. +49-3461-79457-0, Fax +49-3461-79457-29, info@apk-ag.de, www.apk-ag.de